※令和４年度以降入学生用

学校番号	3005

令和５年度　機械電気科

教科	工業	科目	機械電気製図 系列(メカトロ)	単位数	２単位	年次	２年次
使用教科書	「機械製図」（実教出版）						
副教材等	機械製図練習ノート　（実教出版）						

１　担当者からのメッセージ（学習方法等）

１年次で学んだ製図の基礎知識をもとに、より深く機械要素（ボルト・ナット、歯車、溶接継ぎ手など）を学習し、機械製図に関する知識と技術を習得します。また課題図面を通して、図面を描き、読み取る能力と態度を身につけていきます。日常生活で目にする物の構造に興味を持って学習していきましょう。

２　学習の到達目標

・各種工作機械や部品の種類・用途を理解する。
・機械製図の基本を学び、機械・器具・部品等の設計ができる能力を養う。
・機械製図に関する課題を発見し解決する力を養い、総合的にまとめる能力を身につける。
・技術向上をめざして自ら学び、工業の発展に主体的かつ協働的に取り組む態度を養う。

３　評価の観点及びその趣旨

観点	a:知識・技術	b:思考・判断・表現	c:主体的に学習に取り組む態度
観点の趣旨	機械製図に関する基本的な知識を理解し、各種機械や部品の製作に使用される図面に関する基礎的・基本的な知識と技術を習得するとともに、図面などを正しく読み、作成できる力を身につけている。	各種機械や部品の製作に使用される図面などの諸問題を的確に分析し、考察を深めるとともに、機械製図に関する知識と技術を活用しながら表現する力を身につけている。	各種機械や部品の種類や用途を知ることで、それらの製作に使用される図面に興味・関心をもち、機械製図の意義や役割の理解および諸問題の解決を目指して主体的に学習に取り組んでいる。

上に示す観点に基づいて学習のまとまりごとに評価し、学年末に５段階の評定にまとめます。
学習内容に応じてそれぞれの観点を適切に配分し、評価します。

※令和４年度以降入学生用

４　学習の活動

学期	単元名	学習内容	単元(題材)の評価規準	評価方法		
				知(a)	思(b)	主(c)
前期	なし	１．ねじ ・ねじの基本 ・課題図面 「ボルト・ナット」 ２．歯車 ・歯車の基礎 ・課題図面「平歯車」 ３．溶接継手 ・溶接継手の種類 ・溶接部の記号表示 ・課題図面 「溶接丸胴形タンク」	a：機械製図に関わる基礎的な知識や技術への関心と、その習得に意欲があり、実際に活用しようとしている。 b：機械製図に関わる様々な事象やそれに関わる問題点を把握して分析し、それに対処するために、これまでに習得した知識や技術などを活用するとともに、そこで得た知識や経験を基にした発表を行うことができる。 c：製図関連用具を用い正確で見やすい表示ができる。また、製図の描く技術に関心を持ち、その習得に向けて意欲的に取り組んでいる。	① ③ ④ ⑤	① ③ ④ ⑤	① ② ④ ⑤
後期	なし	４．軸と軸継手 ・軸およびキー･ピン ・フランジ形軸継手 ・自在軸継手 ・課題図面 「フランジ形たわみ軸継手」 ５．軸受 ・滑り軸受 ・転がり軸受 ・課題図面 「ラジアル滑り軸受」				

※　表中の観点について　a:知識・技術　b:思考・判断・表現　c:主体的に学習に取り組む態度

評価方法

①　学習状況の観察　　②　質問・発表の状況　　③　定期考査　　④　課題等の提出

⑤　授業中の発表