

平成25年度 大阪府立夕陽丘高等学校『音楽科説明会』

実施要項

(お願い) 本校の施設の収容人員に限りがあるため、
府内の中学校を地域ごとにA班、B班に二分して実施します。
事情をご理解いただきましてご協力をお願い致します。

- 1 日 時：平成25年8月29日(木)
A班 14:00～、 B班 15:30～
- 2 会場：本校5階 ヴィオーラホール
- 3 内容：○ 音楽科教育内容等の説明
○ 音楽科生徒の演奏発表
○ 施設見学
- 4 参加申込について
- (1) 対象 各中学校1～3年生・保護者・教員
- (2) 申込締切 平成25年8月22日(木)
- (3) 申込方法 別紙の申込用紙にご記入の上、FAXでお送り下さい。
大阪府立夕陽丘高等学校 音楽科説明会係

FAX 06-6771-6267

TEL 06-6771-0665 (代)

- 5 中学校地域別班編成
- A班：大阪市立、東大阪市立、八尾市立、柏原市立、松原市立、藤井寺市立、
羽曳野市立の各中学校
- B班：上記以外の各中学校

6 班別時程

A 班	B 班
受付 13:40～14:00	受付 15:10～15:30
開始 14:00	開始 15:30
終了 15:20ごろ	終了 16:50ごろ

(お願い) ご来校の際には、必ず、上履きと靴入れの袋をご持参下さい